

SALERNO SISTEMI S.p.A.

**ACCORDO QUADRO PER LA FORNITURA
FORNITURA DI COLLARI DI DERIVAZIONE E GIUNTI
Periodo 2018-2020**

CAPITOLATO SPECIALE

- Art.1 – Oggetto**
- Art.2 – Importo**
- Art.3 – Riferimenti normativi e certificazioni**
- Art.4 - Caratteristiche generali**
- Art.5 – Tipologia dei collari e giunti**
- Art.6 – Prove e marcatura**
- Art.7 – Materiali impiegati nella fabbricazione**
- Art.8 – Quantità**
- Art.9 – Modalità di fornitura e tempi di consegna**
- Art.10 – Durata del Contratto**
- Art.11 - Garanzia**
- Art.12 - Documenti che fanno parte del Contratto**
- Art.13 – Oneri previdenziali ed assistenziali a carico del Fornitore**
- Art.14 – Inizio fornitura**
- Art.15 – Prezzi applicati alla fornitura**
- Art.16 – Penali**
- Art.17 – Pagamenti**
- Art.18 – Conto Finale**

Allegati:

- All. A – Elenco Prezzi Unitari.**
- All. Modello Ordine di Fornitura**

SALERNO SISTEMI S.p.A.

ACCORDO QUADRO PER LA FORNITURA FORNITURA DI COLLARI DI DERIVAZIONE E GIUNTI Periodo 2018-2020

CAPITOLATO SPECIALE

Art.1 – Oggetto

L'Accordo Quadro di cui al presente Capitolato ha per oggetto la fornitura dei collari di derivazione e dei giunti che la Salerno Sistemi S.p.A. impiega nelle lavorazioni sulle condotte in pressione per la distribuzione di acqua potabile. I collari di derivazione ed i giunti di riparazione dovranno essere prodotti in conformità alla UNI EN 124.

Art.2 – Importo

L'ammontare complessivo dell'Accordo Quadro è di **Euro 39.400,00#** (Euro trentanovemilaquattrocento/00), al netto dell'I.V.A., che costituisce l'ammontare complessivo massimo, non superabile, risultante dalla somma dei corrispettivi liquidati nel corso dell'intero periodo contrattualmente definito.

Art.3 – Riferimenti normativi e certificazioni

I riferimenti normativi cui la fornitura del presente Capitolato deve ottemperare, relativamente alle caratteristiche, sono quelle contenute in:

- D.M. n.174 del 06/04/2004 e s.m.i.
- D.M. n.25 del 07/02/2012
- UNI EN 2531.

Si richiede inoltre che l'Impresa dichiari e certifichi che:

- l'ubicazione geografica ed i riferimenti dello Stabilimento di produzione del prodotto fornito;
- i materiali forniti non sono originari di Paesi terzi o, in alternativa, che il valore della parte originaria di paesi terzi non supera il 50% del valore totale dei prodotti da approvvigionare;
- certificazione di alimentarietà, in italiano, attestante la conformità alle disposizioni del D.M. n.174 del 06/04/2004 per le parti applicabili, con evidenza delle prove eseguite da Laboratorio Terzo accreditato.

Art.4 - Caratteristiche generali

La Pressione Nominale dei collari di derivazione, dei giunti deve essere PN16.

La flangiatura deve rispondere alle norme UNI EN 1092-1.

I collari di derivazione ed i giunti devono essere progettati e realizzati in modo tale che il loro funzionamento e la loro resistenza siano affidabili nelle condizioni di esercizio previste per le condotte su cui andranno inserite.

Art.5 – Tipologia dei collari e dei giunti

Per quanto attiene la tipologia e le dimensioni sia dei collari di derivazione sia dei giunti, si fa riferimento all'*Allegato A – Elenco Prezzi Unitari*.

Art.6 – Prove e marcatura

Ogni collare di derivazione e ogni giunto deve essere in grado di superare positivamente almeno le prove indicate nella norma UNI EN 124.

Collaudo secondo la UNI ISO 2531.

Affidabilità secondo la EN 1074.

Ogni collare e ogni giunto di riparazione deve essere in grado di superare positivamente almeno la prova di tenuta a 1,5 PN.

Tutti i collari di derivazione ed i giunti devono portare una marcatura leggibile ed indelebile indicante il nome o il marchio del fabbricante, il Diametro Nominale (DN) e la Pressione Nominale (PN). Nel caso dei giunti di derivazione i valori relativi ai diametri, dovranno riferirsi rispettivamente al diametro derivato ed al diametro di derivazione; mentre per quanto attiene i giunti i valori relativi ai diametri dovranno riferirsi ai valori minimi e massimi (diametri campo di impiego).

Le marcature di cui sopra devono essere riportate in maniera chiara e durevole e devono, dove possibile, essere visibili quando l'unità è installata.

Art.7 – Materiali impiegati nella fabbricazione

Il materiale utilizzato, essendo a contatto con l'acqua potabile destinata al consumo umano, non deve influenzare le sue caratteristiche organolettiche, fisico-chimiche e microbiologiche; deve pertanto essere conforme a quanto prescritto dalla Circolare Ministero della Sanità n.102 del 2 dicembre 1978 e dal D.M. 6 aprile 2004 n.174, nelle parti applicabili.

I materiali utilizzati per la fabbricazione dei collari di derivazione e dei giunti devono essere i seguenti:

- a. corpo in ghisa sferoidale GS 400 o GS 500, secondo le norme UNI 4544;
- b. guarnizioni in EPDM;
- c. rivestimento in resine epossidiche secondo la norma UNI EN 14901, minimo 250 micron;
- d. dadi, tiranti di regolazione e serraggio in acciaio zincato o inox secondo norme AISI.

Art.8 – Quantità

I quantitativi di seguito indicati si riferiscono alla fornitura dei collari di derivazione e dei giunti di riparazione, suddivisi per calibro e tipologia, corrispondenti all'ammontare dell'intero Accordo Quadro.

- Collari di derivazione tipo *Artiglio*:

Derivazione filettata	Diametro 40 / 1"	Quantità = 10 unità
Derivazione filettata	Diametro 50 / 1"1/2	Quantità = 40 unità
Derivazione filettata	Diametro 65 / 1"1/2	Quantità = 40 unità
Derivazione filettata	Diametro 80 / 2"	Quantità = 80 unità
Derivazione filettata	Diametro 100 / 2"	Quantità = 80 unità
Derivazione filettata	Diametro 125 / 2"	Quantità = 10 unità
Derivazione filettata	Diametro 150 / 2"	Quantità = 20 unità
Derivazione filettata	Diametro 175 / 2"	Quantità = 2 unità
Derivazione filettata	Diametro 200 / 2"	Quantità = 20 unità
Derivazione filettata	Diametro 225 / 2"	Quantità = 2 unità
Derivazione filettata	Diametro 250 / 2"	Quantità = 6 unità
Derivazione filettata	Diametro 300 / 2"	Quantità = 20 unità

- Giunti universali:

Estremità flangiata	Diametro 47 - 60	Quantità = 6 unità
Estremità flangiata	Diametro 57 - 72	Quantità = 8 unità
Estremità flangiata	Diametro 68 - 85	Quantità = 8 unità
Estremità flangiata	Diametro 84 - 106	Quantità = 30 unità
Estremità flangiata	Diametro 108 - 130	Quantità = 30 unità
Estremità flangiata	Diametro 128 - 146	Quantità = 2 unità
Estremità flangiata	Diametro 134 - 154	Quantità = 2 unità
Estremità flangiata	Diametro 153 - 175	Quantità = 4 unità
Estremità flangiata	Diametro 184 - 207	Quantità = 2 unità
Estremità flangiata	Diametro 208 - 225	Quantità = 5 unità

Estremità flangiata	Diametro 218 - 236	Quantità = 2 unità
Estremità flangiata	Diametro 264 - 284	Quantità = 2 unità
Estremità flangiata	Diametro 315 - 335	Quantità = 4 unità
Universale	Diametro 47 - 60	Quantità = 6 unità
Universale	Diametro 57 - 72	Quantità = 8 unità
Universale	Diametro 68 - 85	Quantità = 8 unità
Universale	Diametro 84 - 106	Quantità = 30 unità
Universale	Diametro 108 - 130	Quantità = 30 unità
Universale	Diametro 128 - 146	Quantità = 2 unità
Universale	Diametro 134 - 154	Quantità = 2 unità
Universale	Diametro 153 - 175	Quantità = 4 unità
Universale	Diametro 184 - 207	Quantità = 2 unità
Universale	Diametro 208 - 225	Quantità = 5 unità
Universale	Diametro 218 - 236	Quantità = 2 unità
Universale	Diametro 264 - 284	Quantità = 2 unità
Universale	Diametro 315 - 335	Quantità = 4 unità

- Giunti di riparazione (a 2 gusci ed a 3 gusci):

a 2 gusci L=200 mm	Diametro 54 - 61	Quantità = 3 unità
a 2 gusci L=200 mm	Diametro 60 - 68	Quantità = 3 unità
a 2 gusci L=240 mm	Diametro 76 - 87	Quantità = 3 unità
a 2 gusci L=200 mm	Diametro 89 - 98	Quantità = 10 unità
a 2 gusci L=200 mm	Diametro 95 - 108	Quantità = 3 unità
a 2 gusci L=240 mm	Diametro 108 - 118	Quantità = 4 unità
a 2 gusci L=240 mm	Diametro 116 - 128	Quantità = 2 unità
a 2 gusci L=245 mm	Diametro 133 - 144	Quantità = 2 unità
a 2 gusci L=245 mm	Diametro 142 - 153	Quantità = 2 unità
a 2 gusci L=300 mm	Diametro 159 - 172	Quantità = 2 unità
a 2 gusci L=400 mm	Diametro 214 - 225	Quantità = 2 unità
a 3 gusci L=355 mm	Diametro 267 - 298	Quantità = 2 unità
a 3 gusci L=400 mm	Diametro 315 - 352	Quantità = 2 unità

I quantitativi complessivi sopra riportati per ciascuna tipologia hanno carattere indicativo e possono variare per la fornitura oggetto dell'Accordo Quadro; il maggiore o minore quantitativo della fornitura rispetto alle singole quantità riportate non risulta impegnativo per la Stazione Appaltante e le variazioni non possono costituire per il Fornitore motivo di maggior compenso rispetto a quanto stabilito contrattualmente.

Art.9 – Modalità di fornitura e tempi di consegna

La fornitura sarà frazionata nel periodo di vigenza del Contratto con formulazione di ordini di fornitura emessi secondo le esigenze della Stazione Appaltante.

I singoli Ordini di Fornitura, trasmessi alla ditta aggiudicataria a mezzo fax o posta elettronica certificata con modello appositamente predisposto che viene riportato all'*Allegato B - Modello Ordine di Fornitura* del presente Capitolato, contempleranno uno o più lotti di fornitura le cui entità minime sono definite come segue:

- Collari di derivazione tipo Artiglio:

Indipendentemente dal Diametro Quantitativo lotto = **10 unità**

- Giunti universali e giunti di riparazione:

Indipendentemente dalla Tipologia e dal Diametro Quantitativo lotto = **5 unità**

Ciascun Ordine di Fornitura, potrà contemplare unitamente alle tipologie ed al numero di lotti ad esse relative, anche frazioni di lotto riferite ad altre tipologie.

Ciascun Ordine di Fornitura dovrà essere ottemperato nel tempo massimo di **12 (dodici) giorni** naturali consecutivi dalla data di ricezione del fax o posta elettronica certificata. La data e l'ora di effettiva ricezione sarà quella risultante dal rapporto di conferma con esito positivo che risulterà agli

atti della Salerno Sistemi S.p.A..

La consegna della fornitura dovrà avvenire franco magazzino della Salerno Sistemi S.p.A. ubicato presso la sede dell'Area Tecnica alla Via Monticelli – località Fuorni di Salerno.

La consegna potrà effettuarsi, con preavviso a mezzo fax di almeno 24 ore, dal Lunedì al Giovedì, dalle ore 8,00 alle ore 16,00. In caso di consegna da effettuarsi in giorni e/o orari diversi il preavviso dovrà essere comunicato almeno con 48 ore di anticipo.

Art.10 – Durata del Contratto

L'Accordo Quadro ha la durata di complessivi 730 (settecentotrenta) giorni naturali consecutivi dalla data di avvio all'esecuzione del contratto.

Art.11 - Garanzia

Il Fornitore è obbligato a costituire una garanzia definitiva, ai sensi dell'art.103, comma 1, del D.Lgs. n.50/2016 e ss.mm.ii..

Lo svincolo della polizza definitiva potrà avvenire nel rispetto di quanto prescritto al richiamato art.103, comma 5, del D.L.vo n.50/2016 e ss.mm.ii., nonché a quanto disposto in merito dalla vigente normativa.

Art.12 – Documenti che fanno parte del Contratto

Sono parte integrante del Contratto che regola l'Accordo Quadro:

- il Codice degli Appalti, D.Lgs. 50/2016 e ss.mm.ii.;
- il presente Capitolato Speciale;

Formano, altresì, parte integrante del Contratto le norme vigenti in tema di Contratti Pubblici, seppure non esplicitamente menzionate.

Art.13 – Oneri previdenziali ed assistenziali a carico del Fornitore

Il Fornitore si obbliga anche contrattualmente alla scrupolosa osservanza delle assicurazioni sociali derivanti da legge o da contratto collettivo, al pagamento dei contributi messi a carico dei datori di lavoro, a tutte le disposizioni vigenti o che saranno stabilite nel corso dell'appalto nei riguardi del trattamento sociale ed economico del personale. In caso di inadempienza saranno applicate a carico del Fornitore le disposizioni vigenti in materia.

Art.14 – Inizio fornitura

L'inizio della fornitura avverrà dopo l'efficacia dell'aggiudica definitiva.

Resta stabilito che il Fornitore dovrà impegnarsi all'immediata esecuzione degli Ordini di Fornitura, ancorché si sia dato avvio all'esecuzione del Contratto in via d'urgenza.

Art.15 – Prezzi applicati alla fornitura

Sarà corrisposto per la fornitura il prezzo unitario per ciascuna tipologia per i rispettivi quantitativi, applicando sulla liquidazione il ribasso contrattuale.

I prezzi unitari a ristoro della fornitura devono intendersi comprensivi di tutti gli oneri derivanti da essa e sono fissi ed invariabili per l'intera durata dell'Accordo Quadro.

Art.16 – Penali

Allorquando nel corso del periodo di garanzia dovessero manifestarsi necessità di interventi manutentivi a causa di perdite, il Fornitore avrà l'obbligo di sostituire in garanzia le valvole difettose, entro il termine massimo di 15 (quindici) giorni naturali consecutivi a far data dalla segnalazione a mezzo fax o posta elettronica certificata del riscontrato difetto, senza che tale sostituzione comporti qualsiasi ulteriore onere per la Stazione Appaltante (a titolo esemplificativo e non esaustivo: spese per il trasporto), che comunque si riserva la facoltà di addebitare eventuali oneri che possano essere richiesti dagli utenti per danni indotti da cattivo funzionamento.

In ogni caso per ciascuna fornitura dovrà essere garantita una difettosità di qualsiasi natura entro il limite massimo del 3% delle unità della fornitura stessa. In caso venga superato tale limite per numero 2 forniture durante l'intero durata del Contratto, la Stazione Appaltante si riserva la facoltà di

rescindere in danno dell'aggiudicatario il Contratto, ferma restando la tutela di ogni interesse in sede giudiziaria.

In caso di ritardata consegna relativa a ciascun ordinativo, la Stazione Appaltante applicherà una penale pari allo 0,5% del valore del lotto per ogni giorno naturale di ritardo rispetto al termine stabilito al precedente art.9.

Ove il ritardo della consegna dovesse protrarsi oltre il quindicesimo giorno naturale e la ditta aggiudicataria non fornisca, nel termine di ulteriori giorni 5, giustificazioni adeguate circa le motivazioni del ritardo, la Stazione Appaltante si riserva di procedere alla rescissione in danno del contratto di fornitura.

In caso di rescissione contrattuale anche per uno solo dei motivi riportati nel presente Capitolato, la Stazione Appaltante provvederà ad incamerare la cauzione definitiva corrisposta a garanzia del Contratto, di cui all'art. 11, indipendentemente dalla possibilità di adire le vie legali per il risarcimento del danno subito.

Art.17 – Pagamenti

La Stazione Appaltante liquiderà l'importo a ristoro delle forniture per ciascun lotto successivamente alla consegna completa oggetto del lotto, applicando alle quantità fornite il prezzo unitario per ciascuna tipologia di prodotto fornito, scontato del ribasso contrattuale, ed applicando le eventuali penali.

La Stazione Appaltante opererà, ai sensi di quanto prescritto dall'articolo 30, comma 5, del D.Lgs. n.50/2016 e ss.mm.ii., sulla liquidazione relativa alle suddette liquidazioni una ritenuta dello 0,5% a garanzia dell'osservanza del Fornitore dei contratti collettivi, delle leggi e dei regolamenti sulla tutela, la sicurezza, la salute, le assicurazioni e l'assistenza dei lavoratori.

I pagamenti delle spettanze liquidate saranno corrisposti al Fornitore, dopo l'emissione della fattura relativa, previa attestazione della regolarità assicurativa e contributiva secondo le prescrizioni normative vigenti, nonché previa verifica della regolarità fiscale ai sensi e per gli effetti del Decreto del Ministero dell'Economia e delle Finanze n.40 del 18/01/2008 e successive modifiche.

La procedura di pagamento dovrà essere conforme alle vigenti normative relative alla tracciabilità dei pagamenti, con particolare riferimento a quanto disposto dalla Legge n.136/2010 e successive modifiche.

Art.18 – Conto Finale

Al termine di ciascuna annualità verrà redatto il relativo Conto Finale della fornitura, liquidando la rata di saldo previa acquisizione della regolarità contributiva previdenziale ed assistenziale.

Il pagamento della rata di saldo di cui al comma precedente sarà corrisposto al Fornitore, dopo l'emissione della fattura relativa, previa attestazione della regolarità assicurativa e contributiva secondo le prescrizioni normative vigenti, nonché previa verifica della regolarità fiscale ai sensi e per gli effetti del Decreto del Ministero dell'Economia e delle Finanze n.40 del 18/01/2008 e successive modifiche.

La procedura di pagamento dovrà essere conforme alle vigenti normative relative alla tracciabilità dei pagamenti, con particolare riferimento a quanto disposto dalla Legge n.136/2010 e successive.

Allegato A - Elenco Prezzi Unitari

Collari di derivazione tipo "Artiglio"

N	Descrizione	Tipologia Derivazione	Calibro DN₁/DN₂ [" - mm]	Prezzo Unitario [Euro]
1	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	Filettato	40 / 1"	16,00
2	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	Filettato	50 / 1"1/2	22,00
3	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	Filettato	65 / 1"1/2	24,00
4	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	Filettato	80 / 2"	27,00
5	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	Filettato	100 / 2"	27,50
6	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	Filettato	125 / 2"	30,00
7	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	Filettato	150 / 2"	31,00
8	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	Filettato	175 / 2"	32,00
9	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	Filettato	200 / 2"	38,00
10	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	Filettato	225 / 2"	40,00
11	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	Filettato	250 / 2"	40,50
12	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	Filettato	300 / 2"	48,50

Allegato A - Elenco Prezzi Unitari

Giunti universali

N	Descrizione	PN	Tolleranza [mm]	Prezzo Unitario [Euro]
13	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	47 – 60	36,00
14	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	57 – 62	45,00
15	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	68 – 85	47,00
16	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	84 – 106	50,00
17	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	108 - 130	53,00
18	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	128 – 146	63,00
19	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	134 – 154	64,00
20	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	153 - 175	80,00
21	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	184 - 207	94,00
22	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	208 – 225	98,00
23	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	218 – 236	100,00
24	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	264 – 284	158,00
25	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	315 - 335	205,00
26	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	47 – 60	37,50
27	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	57 – 62	50,00
28	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	68 – 85	56,00
29	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	84 – 106	52,00
30	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	108 - 130	62,00
31	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	128 – 146	65,00

32	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	134 – 154	68,00
33	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	153 - 175	71,00
34	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	184 - 207	100,00
35	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	208 – 225	108,00
36	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	218 – 236	109,00
37	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	264 – 284	150,00
38	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	315 - 335	165,00

Giunti di riparazione (a 2 gusci ed a 3 gusci)

N	Descrizione	Lunghezza [mm]	Tolleranza [mm]	Prezzo Unitario [Euro]
39	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	200	54 – 61	165,00
40	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	200	60 - 68	204,00
41	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	240	76 – 87	210,00
42	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	200	89 - 98	240,00
43	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	200	95 - 108	245,00
44	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	240	108 - 118	290,00
45	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	240	116 - 128	295,00
46	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	245	133 – 144	320,00
47	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	245	142 - 153	320,00
48	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	300	159 – 172	320,00
49	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	400	214 – 225	435,00
50	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 3 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	355	267 – 298	1.600,00
51	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 3 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	400	315 – 352	1.900,00

**FORNITURA COLLARI DI DERIVAZIONE, GIUNTI DI COLLEGAMENTO
E GIUNTI DI RIPARAZIONE**

CIG:

contratto prot..... del.....

ordine di fornitura n..... del

Si ordina la fornitura, della tipologia e quantità di seguito riportate:

Collari di derivazione tipo “Artiglio”

N	Descrizione	Tipologia Derivazione	Calibro DN₁/DN₂ [” – mm]	Quantità (n)
1	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	filettato	40 / 1”	
2	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	filettato	50 / 1”1/2	
3	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	filettato	65 / 1”1/2	
4	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	filettato	80 / 2”	
5	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	filettato	100 / 2”	
6	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	filettato	125 / 2”	
7	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	filettato	150 / 2”	
8	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	filettato	175 / 2”	
9	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	filettato	200 / 2”	
10	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	filettato	225 / 2”	
11	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	filettato	250 / 2”	
12	Collare Artiglio in Ghisa Sferoidale - Fascia Serraggio Inox - Tassello Tenuta EPDM	filettato	300 / 2”	

Giunti universali

N	Descrizione	PN16	Tolleranza [mm]	Quantità (n)
13	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	47 – 60	
14	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	57 – 62	
15	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	68 – 85	
16	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	84 – 106	
17	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	108 - 130	
18	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	128 – 146	
19	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	134 – 154	
20	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	153 - 175	
21	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	184 - 207	
22	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	208 – 225	
23	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	218 – 236	
24	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	264 – 284	
25	Giunto Flangiato in Ghisa Sferoidale - Anelli di tenuta in EPDM	PN16	315 - 335	
26	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	47 – 60	
27	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	57 – 62	
28	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	68 – 85	
29	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	84 – 106	
30	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	108 - 130	
31	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	128 – 146	
32	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	134 – 154	
33	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	153 - 175	
34	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	184 - 207	

35	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	208 – 225	
36	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	218 – 236	
37	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	264 – 284	
38	Giunto Universale in Ghisa Sferoidale - Anelli di Tenuta in EPDM	PN16	315 - 335	

Giunti di riparazione

N	Descrizione	Lunghezza [mm]	Tolleranza [mm]	Quantità (n)
39	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	200	54 – 61	
40	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	200	60 - 68	
41	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	240	76 – 87	
42	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	200	89 - 98	
43	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	200	95 - 108	
44	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	240	108 - 118	
45	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	240	116 - 128	
46	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	245	133 – 144	
47	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	245	142 - 153	
48	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	300	159 – 172	
49	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 2 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	400	214 – 225	
50	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 3 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	355	267 – 298	
51	Giunto di Riparazione in Ghisa Sferoidale a 3 gusci-doppia fila bulloni di serraggio-EPDM	400	315 – 358	

La fornitura dovrà avvenire nell'integrale rispetto delle modalità contemplate nel Capitolato Speciale.

II R.U.P.